

Centro di fresatura orizzontale a montante mobile longitudinale

FRAZER



Medium Power Machining Culture



FRAZER

Frazer è il nuovo centro di fresatura orizzontale Sachman che completa la gamma d'offerta per le macchine a montante mobile di medie dimensioni. La macchina si declina in due versioni:

- **Box version**, completamente carenata, con corse dell'asse X che variano da 3 a 5 metri, concepita principalmente per il mercato della subfornitura (meccanica generale e stampi) assicurando costi orari estremamente aggressivi.
- **Open version**, modello con recinzione perimetrale e con corse superiori lungo l'asse X, offre maggiori possibilità di ingegnerizzazione e soluzioni personalizzate per soddisfare le esigenze di un'ampia fascia di clienti quali contoterzisti e grandi gruppi industriali nei settori aerospaziale e meccanica generale.

Frazer si caratterizza per:

- elevate prestazioni a prezzi competitivi e costi orari estremamente ridotti
- massime rigidità e compattezza
- eccellente dinamica
- facilità di carico/scarico
- ottima ergonomia e capacità di raccolta trucioli.



Magazzino utensili di varie capacità:

- **Box version:** montato a pavimento, disponibile con varie capacità, con attacco utensile ISO 50/HSK-A-100 o HSK-A-63, cambio utensili con braccio a doppie pinze e gestione random degli utensili
- **Open version:** magazzino a catena a bordo montante, disponibile con varie capacità.

Medium Power Machining Culture



Principi progettuali:

- area di lavoro completamente carenata con protezioni integrate nel basamento della macchina per un'efficiente raccolta di trucioli e refrigerante
- montante monolitico a struttura termosimmetrica che si muove sull'asse X
- scorrimento assi x e y su guide ad ampia sezione con multipattino a rulli
- movimentazione lungo l'asse Y (verticale) con tre guide per la massima rigidità e precisione
- asse Z (trasversale) realizzato con ram con struttura monolitica termosimmetrica con scorrimento su 4 guide lineari a ricircolo rulli
- tavola portapezzo ad ampia capacità con possibile integrazione di tavola girevole azionata da motori torque
- sistemi di rilevamento realizzati con righe ottiche di alta risoluzione
- realizzazione conforme alla Green Vision Jobs.



KNOCKING OUT MACHINING COSTS. TWO VERSIONS, ENDLESS POSSIBILITIES



Struttura a montante mobile con corsa asse X (longitudinale) da 3 a 5 metri (Box version) e fino a 30 m (Open version). L'asse X è dotato di guide lineari a ricircolo rulli multipattino con sistema Dual Drive con doppio motore/pignone motorizzato e cremagliera di precisione.



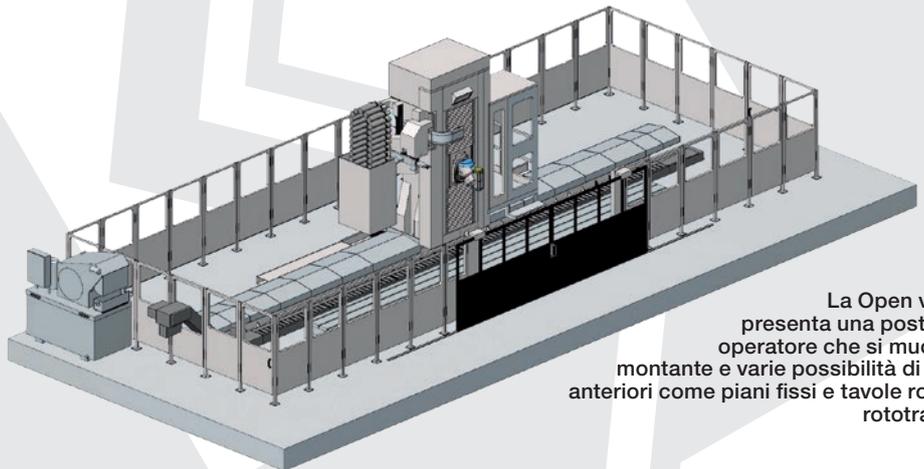
Frazer può essere equipaggiata con teste universali meccaniche continue o indexate (risoluzione minima con indexaggio di 0,02°). La testa Universale indexata tramite doppia corona HIRTH di precisione assicura massima precisione di posizionamento e grande capacità di asportazione.



Frazer può essere in alternativa equipaggiata con teste ad elettromandrino con varie soluzioni di potenza e velocità per l'esecuzione di lavorazioni di leghe leggere e di finitura stampi ad alta velocità.



Possibilità di installare una tavola rotativa con portata fino a 3 tonnellate e/o una tavola di tornitura azionata da motori torque.



La Open version presenta una postazione operatore che si muove col montante e varie possibilità di gruppi anteriori come piani fissi e tavole rotanti o rototraslanti.



Frazer soddisfa le esigenze nella lavorazione di:

- stampi
- componenti meccanici di precisione
- parti strutturali aeronautiche.

Dati tecnici

FRAZER

ASSI LINEARI		BOX VERSION		OPEN VERSION	
Asse X (longitudinale)	mm	3000 / 4000 / 5000		6000 / 7000 + est.1500	
Asse Y (verticale)	mm	1500		1500 / 2000	
Asse Z (trasversale) - RAM	mm	1100		1100	
Spinta assi X, Y, Z	N	10000		10000	
Velocità rapidi	m/min	35		35	
Accelerazione max.	m/s ²	2,0		2,0	

UNITÀ DI FRESATURA	Asse C	Asse A	Potenza	Coppia	Velocità mandrino	Attacco utensili
	°	°	kW - S6 [S1]	Nm - S6 [S1]	giri/min	
TESTE UNIVERSALI MECCANICHE						
Universale Indexata	Indexaggio minimo 0,02	Indexaggio minimo 0,02	32 [25]	742 [580]	5000	ISO 50 HSK-A-100
Universale Continua	±200	infinito	33 [25]	640 [480]	8000	ISO 50 HSK-A-100
TESTE CON ELETTROMANDRINO						
T3E - Testa twist continua	±200	±120	48 [40]	148 [123]	12000	ISO 50 HSK-A-100
			33 [28]	105 [89]	20000	HSK-A-63
Polso Asse C*	±200	-	41 [34]	313 [260]	8000	ISO 50 HSK-A-100
			25 [21]	120 [100]	18000	HSK-A-63

MAGAZZINO UTENSILI		A disco	A disco	A catena orizzontale	A catena orizzontale	A catena verticale**
Posti	N°	24	30	40	60	40/60
Attacco utensile	tipo	ISO50 HSK-A-100	HSK-A-63	ISO50 HSK-A-100	HSK-A-63	ISO50 HSK-A-100
Max. Ø utensili (posti affiancati)	mm	100	76	110	76	125
Max. Ø utensili (posti alternati)	mm	200	150	200	150	250
Max. lunghezza utensile	mm	300	300	300	300	400
Max. peso utensile	Kg	15	8	15	8	20
Tempo di cambio utensile	sec	12	12	12	12	20

(*) disponibile con opzione di tornitura

(**) disponibile solo per Frazer Open

JOBS SpA

Via Emilia Parmense, 164
29122 Piacenza (I)
Tel. +39 0523 549611
Fax +39 0523 549750
com.com@jobs.it
com.com@sachman.it
www.jobs.it
www.sachman.it

France

JOBS Sarl
Vénissieux – Lyon
Tel. +33 4 72 78 69 82
Fax +33 4 72 78 69 49
commercial@jobs-france.fr

Germany

JOBS GmbH
Augsburg
Tel. +49 821 5976630
Fax +49 821 5976633
info@jobs-service.de

U.S.A.

JOBS Inc
Fenton – Michigan
Tel. +1 810 714 0522
Fax +1 810 714 0523
sales@jobsmachinetools.us

China

FFG Europe Machinery (Beijing) Co.,Ltd.
Beijing
Tel. +86 10 5822 2670/79-812
Fax +86 10 5822 2630
info@jobsmachinetools.cn

