



TARKUS

Toughness in Milling



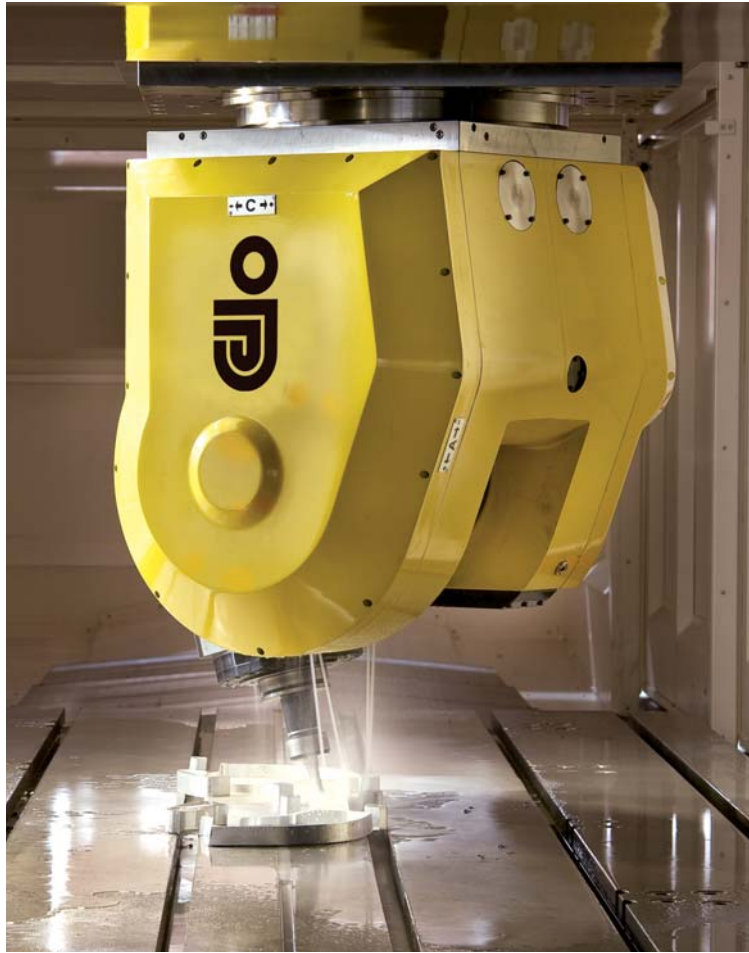
TARKUS

Alta potenza ed elevata coppia per lavorazioni di materiali tenaci

Tarkus è il centro di fresatura orizzontale/verticale concepito da Jobs per soddisfare le esigenze delle lavorazioni a 5 assi, ad alta potenza e ad elevata coppia, di componenti realizzati in materiali ad alta tenacità (titanio, inconel, inox, acciai speciali e legati) per i settori aeronautico, meccanica generale di precisione e stampi.

Tarkus risponde alle esigenze dei moderni terzisti, molto spesso piccole e medie aziende, che richiedono macchine di dimensioni sempre più compatte, capaci di lavorazioni pesanti con grossi volumi di asportazione di truciolo ed in grado di fornire un'elevata qualità delle lavorazioni e alte prestazioni, pur con un investimento e un costo orario veramente competitivo.





Concept di sviluppo



Tarkus è il risultato della realizzazione di un innovativo centro di fresatura ad alte prestazioni, perfettamente collocato nella tradizione del prodotto Jobs, i cui elementi caratterizzanti sono:

- altissima capacità di asportazione
- rigidità strutturale ed elevata capacità di smorzamento delle vibrazioni
- dinamica elevata in termini di velocità e accelerazione
- dimensioni assi: X=3300 (4500), Y=2100, Z=1000 mm
- precisione costante sull'intero volume operativo
- testa di fresatura a 5 assi continui a trasmissione meccanica (fino a 42 kW e 1470 Nm, 3000 o 6000 giri/min), oppure in alternativa con elettromandri da 15000 o 27000 giri/min
- ampia configurabilità e compattezza
- automazione della produzione
- macchina completamente cabinata
- fondazione molto contenuta.



Architettura e struttura

Tarkus è innovativo anche per la sua concezione strutturale, presentando l'esclusiva architettura Dual Frame HV a portale fisso in X (3300/4500 mm) e mobile in Z, tale da garantire rigidità uniforme in tutto il campo di lavoro. Questa soluzione strutturale, unitamente alla tecnologia proprietaria Jobs delle teste portamandrino, ha permesso di realizzare una macchina priva di canotto garantendo la prestazione massima in termini di rigidità e precisione per tutta l'estensione dell'asse Z.

Inoltre, la conformazione del carro Y, combinata con la geometria delle specifiche teste portamandrino, permette di affondare notevolmente nel pezzo senza limiti significativi di collisione tra pezzo stesso in lavorazione e la traversa.





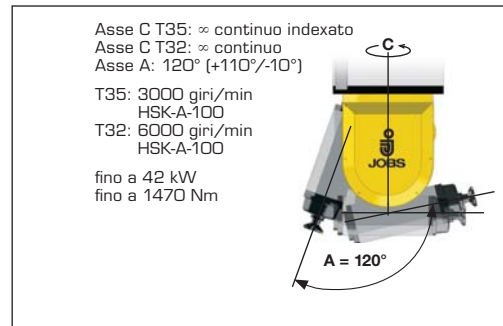
TARKUS

JOBS

JOBS
keen on innovation

Testa di fresatura T35/T32

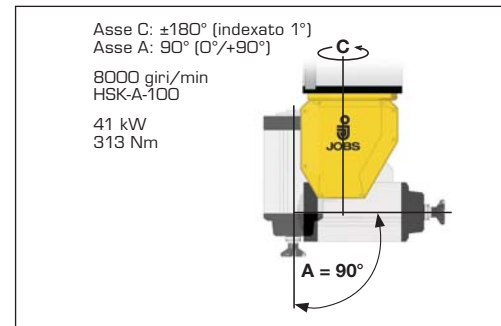
Tarkus può essere equipaggiata con quattro differenti teste di fresatura, in funzione del settore applicativo a cui la macchina è destinata. La versione di testa principale di nuova concezione, denominata T35, caratterizzata da un mandrino decentrato rispetto all'asse C, è particolarmente indicata per le lavorazioni in campo aeronautico, per la fresatura di materiali super tenaci quali inconel e titanio. In aggiunta a tale testa "heavy duty", è disponibile la testa T32 concepita per lavorazioni ad alta capacità di asportazione di materiali meno impegnativi.



Testa di fresatura TMX

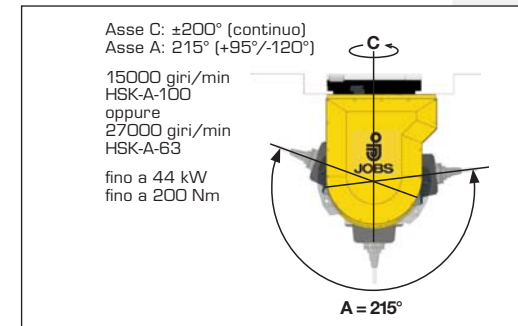
La testa TMX, anch'essa dotata di offset, è particolarmente adatta per l'impiego nella meccanica generale di precisione.

La solidità di questa testa indexata permette anche le più delicate operazioni di alesatura, questo grazie alla presenza di due corone Hirth, una su ciascuna spalla della forcella.



Testa di fresatura T3K

Per la lavorazione di stampi o più in generale di superfici sculturate, è disponibile la testa T3K, con due scelte di elettromandrini dotati di potenza fino a 44 kW e velocità fino a 27000 giri/min.



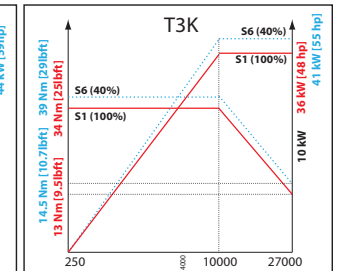
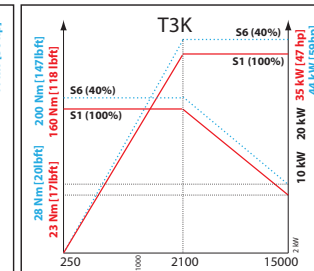
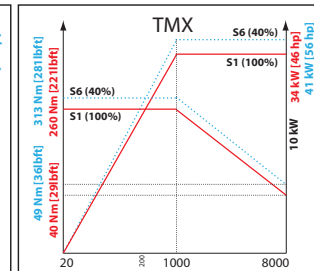
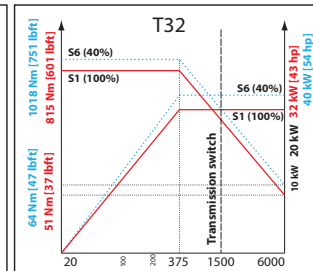
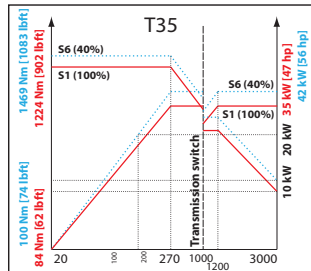
Testa di fresatura T35/T32



Testa di fresatura TMX



Testa di fresatura T3K



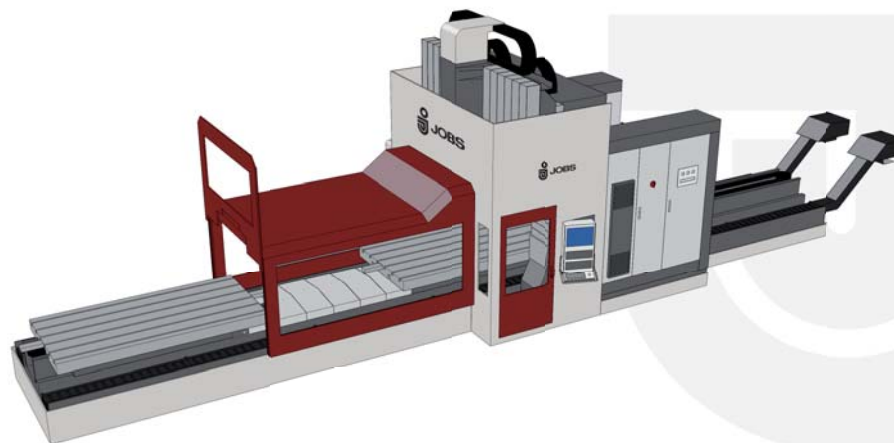
TARKUS

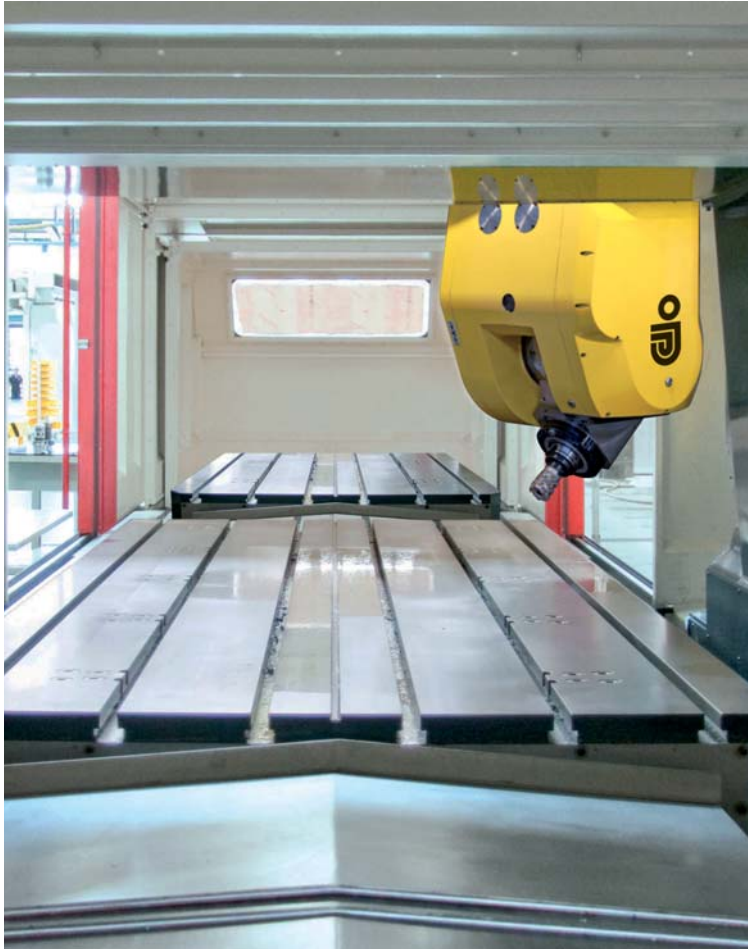
Automazione



Tarkus è equipaggiabile con magazzino a catena con capacità a partire da 32 fino a 64 posti; sono inoltre disponibili ulteriori magazzini con configurazioni statiche fino a 180 posti.

La tavola di notevole dimensione (fino a 4000x1500 mm) e capacità di carico assicura la massima ergonomia. La versione a doppia tavola permette la lavorazione in pendolare di due componenti con il cambio pezzo in tempo mascherato.





Opzioni

Alcuni degli accessori concepiti da Jobs per soddisfare le diverse strategie produttive degli utilizzatori:

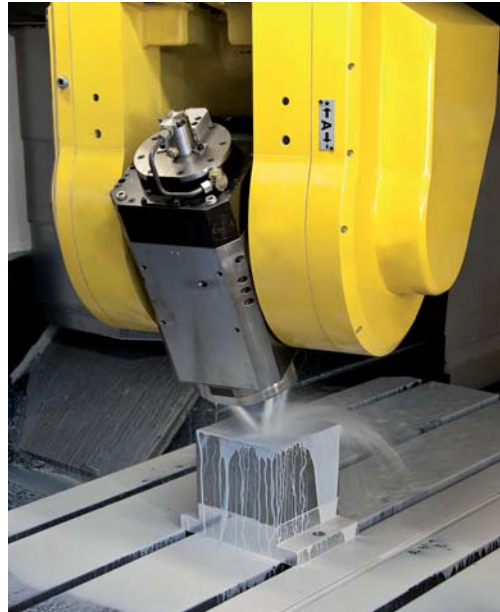
Impianto refrigerante ad altissima pressione:

- 70 bar interno utensile
- 15 bar esterno utensile, 80 l/min
- serbatoio 1000 o 2000 l
- filtro autopulente

Raffreddamento utensile, opzioni disponibili:

- Impianto di nebulizzazione
- Soffio d'aria
- Refrigerante ad acqua con filtro e serbatoio

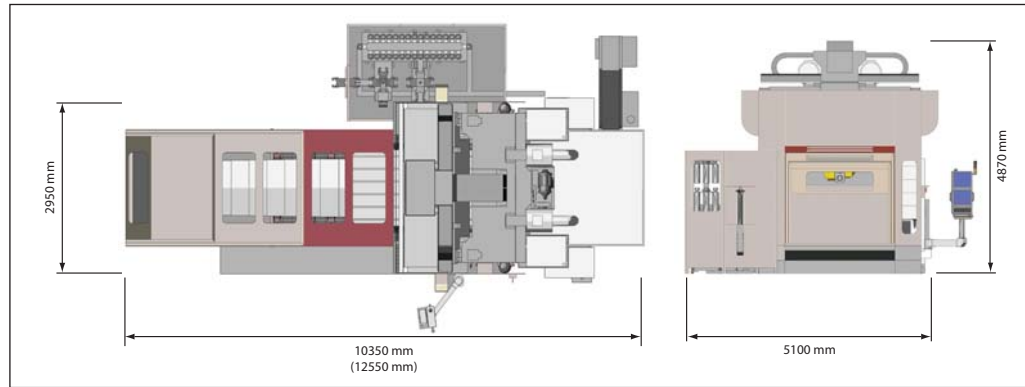
Nota: il raffreddamento è disponibile all'interno e/o all'esterno dell'utensile per tutte le opzioni.



Per la gestione affidabile della produzione in turni non presidiati, sono disponibili sistemi di presetting automatico a bordo macchina, controllo integrità utensile, assorbimento potenza, vita utensile e gestione utensili gemelli.

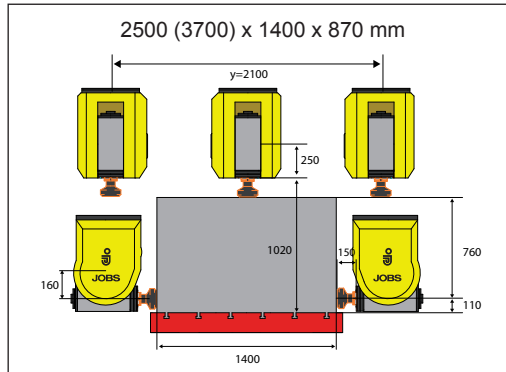


Layout

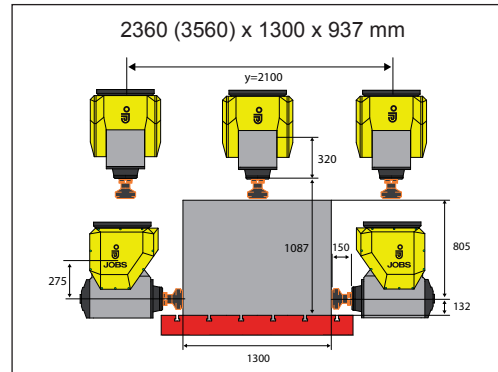


Volumi operativi: X 3300 (4500) mm - utensile 150 mm

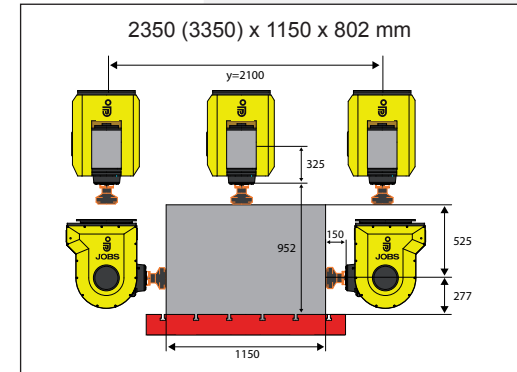
Testa di fresatura T35/T32



Testa di fresatura TMX



Testa di fresatura T3K



Dati tecnici

CORSE ASSI		T35		T32 / TMX / T3K	
Asse X (longitudinale)	mm	3300	4500	3300	4500
Asse Y (trasversale)	mm	2100		2100	
Distanza tra le colonne	mm	1950		1950	
Asse Z (verticale)	mm	1000		1000	
VELOCITÀ ASSI					
Asse X-Y-Z	mm/min	20000		20000	
AREA OPERATIVA - macchina base					
Tavola portapezzo	mm	1500x3000	1500x4000	1500x3000	1500x4000
Portata utile tavola max.	kg	10000		10000	
AREA OPERATIVA - macchina pallet					
Tavola pallet	N°	2	2	2	2
Tavola pallet	mm	1500x3000	1500x4000	1500x3000	1500x4000
Portata utile tavola max.	kg	5000 cad.		5000 cad.	

MAGAZZINO UTENSILI		Catena
Posti	N°	32/48/64/96/ altri HSK-A-100
Max. Ø utensili (posti affiancati)	mm	120
Max. Ø utensili (posti alternati)	mm	250
Max. lunghezza utensile	mm	350
Max. lunghezza utensile	kg	20
DATI INSTALLAZIONE		
Alimentazione	VAC	400 ±10%
Frequenza	Hz	50 ±2%
Peso (macchina base)	kg	28500

TESTE		T35	T32	TMX	T3K	
Corsa asse C	°	Continua indexata ∞	Continua ∞	±180 indexata 1°	Continua ±200	
Corsa asse A	°	Continua indexata +110/-10	Continua +110/-10	0/+90 indexata 1°	Continua -120/+95	
Velocità asse C	°/sec	48	60	30	60	
Velocità asse A	°/sec	48	60	30	60	
MANDRINI						
Velocità mandrino	giri/min	3000	6000	8000	15000	27000
Potenza max. (S6)	kW	42	40	41	44	41
Coppia max. (S6)	Nm	1469	1018	313	200	39
Attacco utensile	HSK-A	100	100	100	100	63

Le immagini e i dati tecnici sono da considerarsi indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.

JOBS SpA

Via Emilia Parmense, 164
29122 Piacenza (I)
Tel. +39 0523 549611
Fax +39 0523 549750
com.com@jobs.it
www.jobs.it

France**JOBS Sarl**

Vénissieux – Lyon
Tel. +33 4 72 78 69 82
Fax +33 4 72 78 69 49
commercial@jobs-france.fr

Germany**JOBS GmbH**

Gersthofen
Tel. +49 821 5976630
Fax +49 821 5976633
info@jobs-service.de

U.S.A.**JOBS Inc**

Fenton – Michigan
Tel. +1 810 714 0522
Fax +1 810 714 0523
machinetools@att.net

Russia**JOBS**

Savelovo Machine Build. Plant
Tel. +7 48236 43716
Fax +7 48236 27230
smz.kimry@mail.ru

China**JOBS PRC**

Beijing
Tel. +86 10 68033474 – 6074
Fax +86 10 68588636
jianghongwei@gmd-hk.com.cn