

JomaX 261





Competenze progettuali esclusive

Le migliori tecnologie progettuali:
CAD - FEM - Analisi Modale

Teste portamandrini

Teste di fresatura per lavorazioni a 3/3+2/4/5 assi di superfici sculturate, con sistema BUSS di cambio automatico

POTENZA E COPPIA PER LA

JomaX 261 è il nuovo centro di fresatura a portale fisso e tavola mobile, di medio-grandi dimensioni, per lavorazioni a 3/3+2/4/5 assi di eccezionale versatilità. Predisposto per le più ampie personalizzazioni, si caratterizza per:

- dinamica elevata in termini di velocità (fino a 32 m/min) ed accelerazione (1,5 m/s²)
- rigidità strutturale
- capacità di asportazione (fino a 75 kW con 2.500 Nm)
- precisione
- produttività
- ampia configurabilità
- automazione della produzione
- compattezza.

E' di particolare interesse la soluzione a doppia tavola che permette la lavorazione in pendolare con cambio pezzo in tempo mascherato, oppure un funzionamento sincronizzato per lavorare componenti di grandi dimensioni con un peso totale fino a 50 tonnellate.

Jom



Testa di fresatura/alesatura a 3 assi con diametro esterno 100 mm



Testa di fresatura/alesatura a 3 assi con diametro esterno 200 mm



Testa a squadra

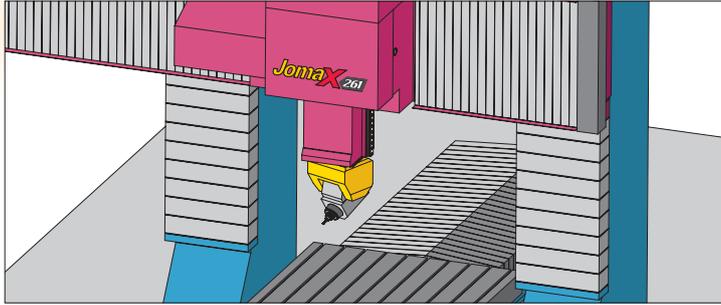


Testa universale birotativa TMX con elettromandrino





Asse X: 2 guide, 6 pattini
 Asse Y: 2 guide, 5 pattini
 Asse Z: 3 guide, 8 pattini



Asse W: traslazione verticale



Ampia possibilità di scelta di teste universali di fresatura

Rigidità

Assi X-Y-Z realizzati con guide ad alta rigidità

Flessibilità di configurazione

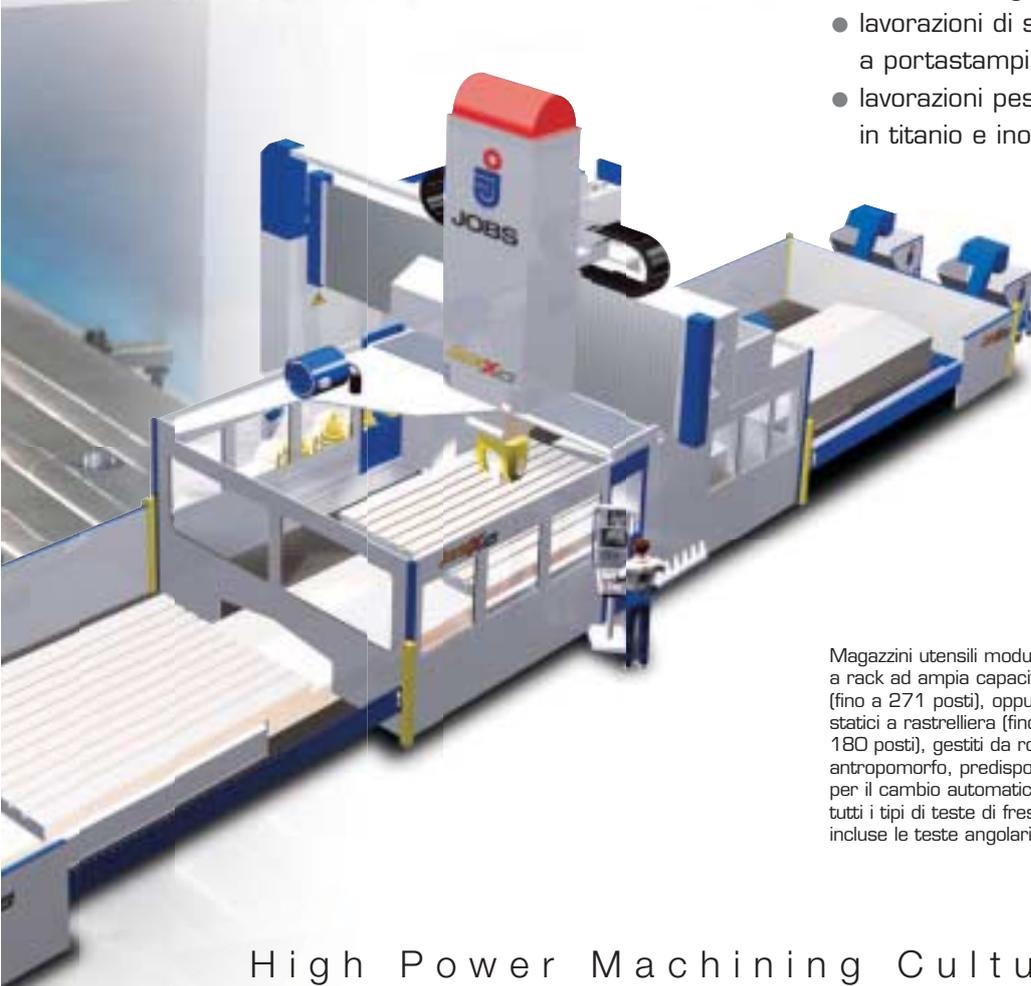
Accessori per personalizzazioni applicative

LAVORAZIONI DI PRECISIONE

JomaX 261

Le prestazioni di JomaX 261 esaltano la competitività degli utilizzatori per le applicazioni di meccanica generale di precisione:

- lavorazioni ad alta potenza e coppia del mandrino per i settori del packaging, printing, alimentare, tessile, energia e meccanica pesante,
- lavorazioni di stampi, con particolare riferimento a portastampi e stampi di grandi dimensioni,
- lavorazioni pesanti di grandi parti strutturali in titanio e inox.



Magazzini utensili modulari a rack ad ampia capacità (fino a 271 posti), oppure statici a rastrelliera (fino a 180 posti), gestiti da robot antropomorfo, predisposti per il cambio automatico su tutti i tipi di teste di fresatura, incluse le teste angolari.



High Power Machining Culture



DATI TECNICI				
CORSE ASSI		JOMAX 261		
Asse X (longitudinale)	mm	5.000 / 6.000 ed oltre		
Asse Y (trasversale)	mm	3.000 / 4.000 ed oltre		
Distanza tra le colonne	mm	2.600 / 3.600		
Asse Z (verticale)	mm	1.250 / 1.500		
Asse C	°	∞ (continuo)		
Tavola portapezzo	mm	a partire da 4.000 x 2.500		
Portata utile tavola max.	kg	20.000		
VELOCITÀ ASSI				
Assi X-Y-Z	mm/min	fino a 32.000		
Assi polari C-A	°/s	30		
TESTE	Asse A	Potenza	Coppia	Velocità mandrino
	°	kW - S6 [S1]	Nm - S6 [S1]	giri/min
Testa Twist Alta Potenza – 5 assi (T6K-P)	220 (±110)	53 [42]	1.687 [1.337]	15 - 4.000
Mandrino ext. 1 (550 mm)	-	56 [45]	1.783 [1.433]	15 - 4.000
Mandrino ext. 2 (800 mm)	-	38 [30]	1.210 [955]	15 - 4.000
Testa 90° 1 (550 mm)	-	53 [42]	1.687 [1.337]	15 - 3.000
Testa 90° 2 (800 mm)	-	31 [25]	987 [796]	15 - 3.000
Testa Twist Alta Velocità – 5 assi (T2K-L)	190 (+100/-90)	40 [33]	205 [170]	20 - 8.000
Testa TMX	120 (+15/-105) indexato 1	40 [31,5]	381 [300]	20 - 8.000
MAGAZZINO UTENSILI		Catena	Rack	
Posti	N°	60 HSK-A-100 / 80 (opz.)	136 HSK-A-100 / 177 (opz.)	
Max. Ø utensili (posti affiancati)	mm	125	100	
Max. Ø utensili (posti alternati)	mm	350	220	
Max. lunghezza utensile	mm	500	200/300/550	
Max. peso utensile	kg	30	30	
DATI INSTALLAZIONE				
Alimentazione	VAC	400 ±10%		
Frequenza	Hz	50 ±2%		
Peso (configurazione macchina base)	kg	85.000		

I dati tecnici di cui sopra sono da considerarsi indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.