

EVER



Affordable High Performance



“MIDDLE RANGE” by JOBS: LA NUOVA FRONTIERA TECNOLOGICA

Innovare riducendo i costi di utilizzo

“Middle Range” è la nuova famiglia di macchine che Jobs ha sviluppato per proporre un nuovo livello nel rapporto prezzo/prestazioni. Pur garantendo prestazioni di massimo livello, le macchine della “Middle Range” assicurano costi di esercizio contenuti e manutenzione semplificata. Tre modelli verticali, eVer, e tre modelli orizzontali, Thor, consentono di coprire con grande possibilità di personalizzazione tutte le esigenze produttive di particolari di dimensioni medio-grandi.

La fascia di potenza da 35 a 44 kW con teste fisse o intercambiabili assicurano la massima flessibilità per ogni contesto applicativo.

“Middle Range” è concepita mirando al mercato dei contoterzisti che vogliono dotarsi della tecnologia avanzata a costi orari estremamente competitivi.

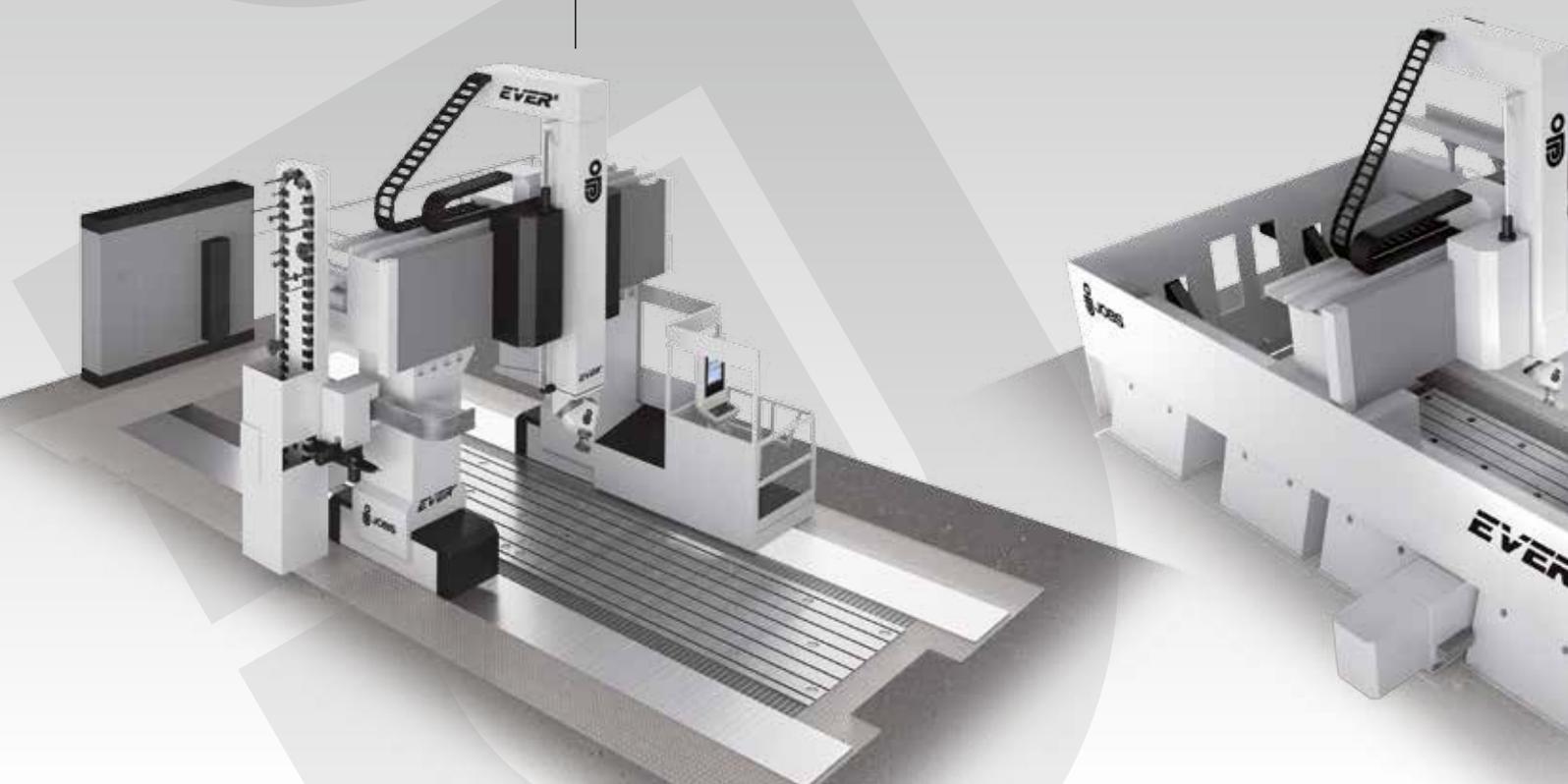
“Middle Range” si caratterizza per:

- costi orari estremamente contenuti
- drastica riduzione del 35% del numero dei componenti
- ridotti costi di esercizio
- manutenzione semplificata
- flessibilità di impiego
- rigidità elevata a garanzia di capacità di fresatura e precisione
- accelerazione e velocità realizzate con meccanica e cinematica innovative
- ergonomia e facilità di carico
- eco-compatibilità

EVER⁵

Gantry ad alte prestazioni di fresatura

EVER⁷



LOGICA PER LA FRESATURA A BASSO COSTO



I mercati applicativi

Eccellenti dinamica e rigidità sono gli elementi caratterizzanti della famiglia eVer che, abbinati ai bassi costi di esercizio, ne fanno le macchine ideali per:

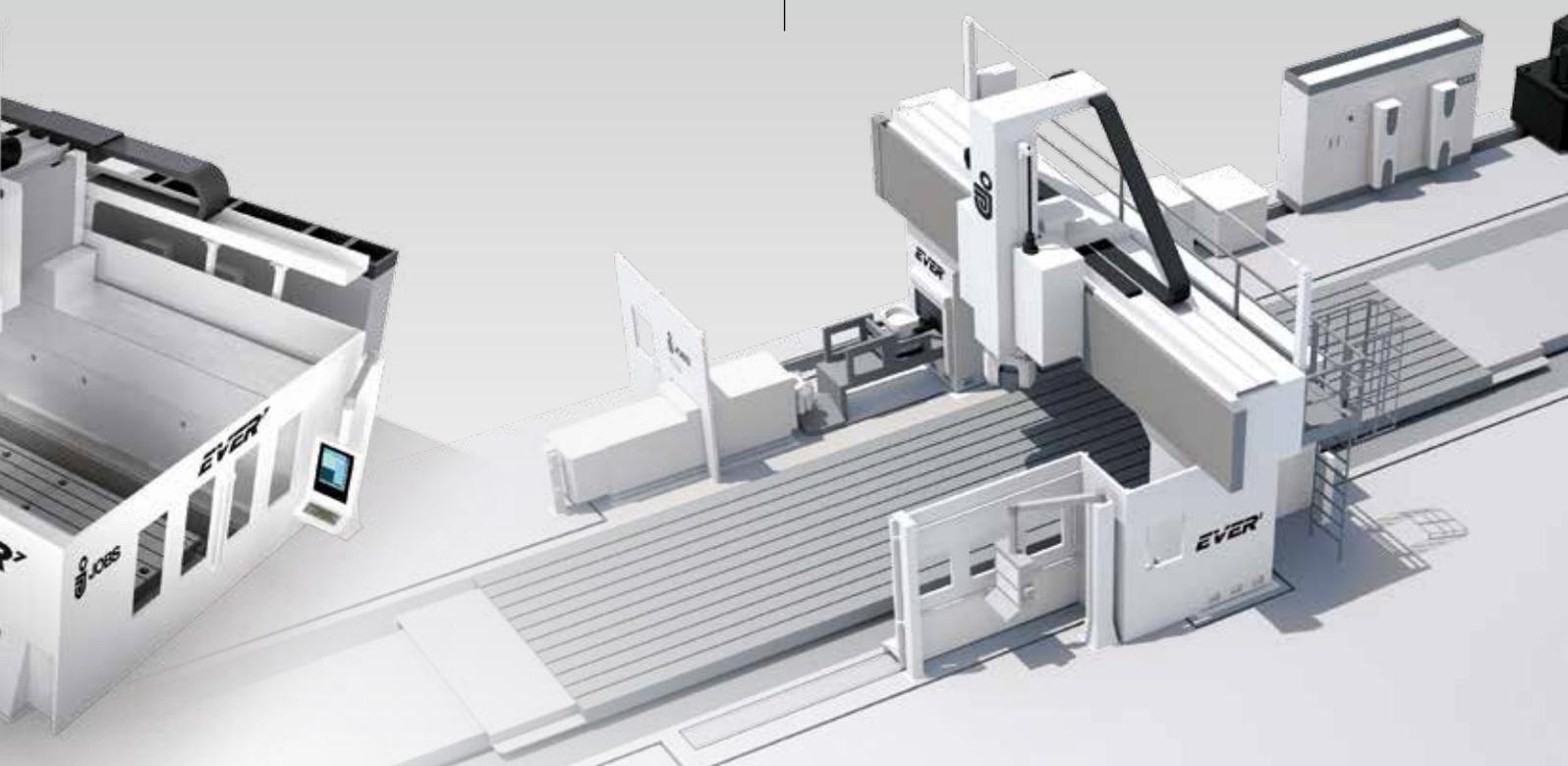
meccanica generale	stampi	energia	aeronautica
---------------------------	---------------	----------------	--------------------

eVer, macchina verticale, si affianca a Thor, macchina orizzontale, con caratteristiche equivalenti per coprire tutti i contesti dimensionali ed applicativi.

Overhead gantry ad elevate
dinamica e flessibilità

EVER'

Portale fisso con tavola mobile
e massima ergonomia operativa





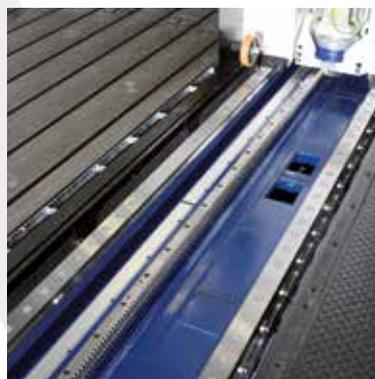
Testa universale di fresatura



MT frame: struttura della traversa a sezione multi-triangolare, ottimizzata per la massima rigidità torsionale e flessionale e per l'alta efficienza dinamica

La nuova famiglia di centri di fresatura **eVer 5**, di tipo gantry, di medie dimensioni, per lavorazioni a 3, 3+2, 4, 5 assi ad alte prestazioni di asportazione, si caratterizza per:

- costi orari estremamente contenuti
- ridotti costi di esercizio
- guide asse X sotto filo pavimento con coperture fisse calpestabili
- struttura traversa a sezione multi-triangolare "MT-frame"
- trazione dual drive su tutti gli assi
- scorrimenti su multipattini oversize a garanzia della massima rigidità
- possibilità di carico frontale e laterale
- ampia gamma di teste intercambiabili, cambi utensile ed altri accessori



Cinematica di movimento realizzata con tecnologia innovativa Jobs:

- single dual drive a cremagliera sugli assi Y e Z
- twin dual drive a cremagliera sull'asse doppio X
- guide con multipattini a rulli



High Power Machining Culture

TTO AL FILO PAVIMENTO, ERGONOMICO E DI ELEVATA FACILITÀ DI CARICO



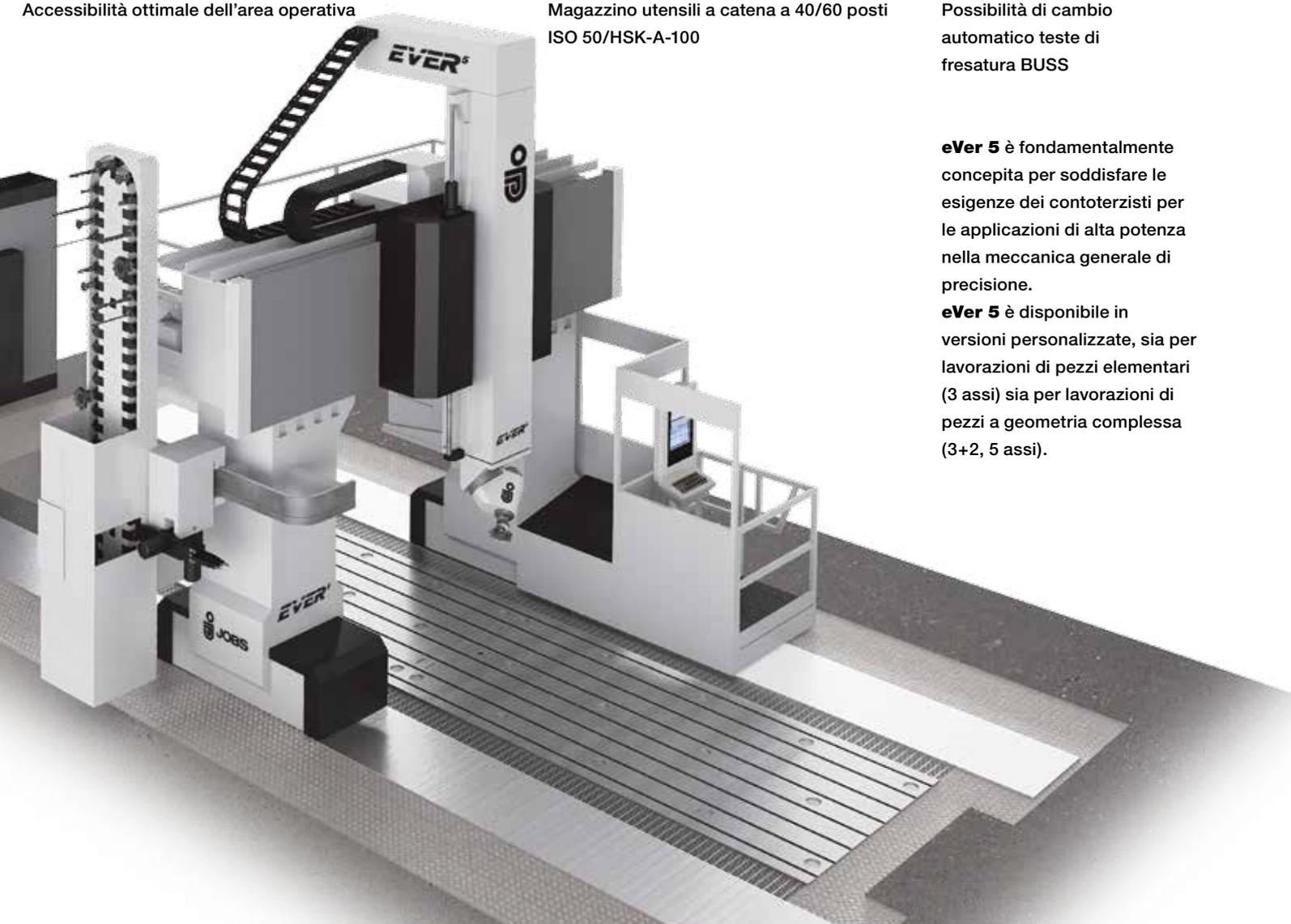
Accessibilità ottimale dell'area operativa



Magazzino utensili a catena a 40/60 posti
ISO 50/HSK-A-100



Possibilità di cambio
automatico teste di
fresatura BUSS



eVer 5 è fondamentale
concepita per soddisfare le
esigenze dei contoterzisti per
le applicazioni di alta potenza
nella meccanica generale di
precisione.

eVer 5 è disponibile in
versioni personalizzate, sia per
lavorazioni di pezzi elementari
(3 assi) sia per lavorazioni di
pezzi a geometria complessa
(3+2, 5 assi).



Struttura asse trasversale (asse Y) composta da una traversa in carpenteria elettrosaldata con due guide a rulli precaricati per lo scorrimento del carro asse Y



MT frame: struttura asse longitudinale (asse X) a sezione multi-triangolare, ottimizzata per la massima rigidità torsionale e flessionale e per l'alta efficienza dinamica

La nuova famiglia di centri di fresatura **eVer 7**, di tipo overhead gantry, di medie dimensioni, per lavorazioni a 3, 3+2, 4, 5 assi ad alte prestazioni dinamiche e di asportazione, si caratterizza per:

- costi orari estremamente contenuti
- ridotti costi di esercizio
- struttura overhead gantry ad alte prestazioni dinamiche e di asportazione
- struttura traversa a sezione multi-triangolare "MT-frame"
- trazione dual drive su tutti gli assi
- scorrimenti su multipattini oversize a garanzia della massima rigidità
- ottima cabinatura per un efficiente contenimento di trucioli ed altri residui di lavorazione
- ampia gamma di teste intercambiabili, cambi utensile ed altri accessori

Cinematica di movimento realizzata con tecnologia innovativa Jobs:

- single dual drive a cremagliera sugli assi Y e Z
- twin dual drive a cremagliera sull'asse doppio X
- guide con multipattini a rulli



High Speed Machining Culture

GANTRY" CON GUIDE SU COLONNE, COMPATTO E DI MASSIMA EFFICIENZA



Accessibilità ottimale dell'area operativa



Il sistema BUSS (Basic Universal Spindle System) può accettare una vasta famiglia di teste universali, di teste meccaniche a 3, 3+2 e 5 assi e teste a 5 assi con elettromandrino per lavorazioni ad alta velocità di semifinitura e finitura.

Le alte prestazioni dinamiche per effetto della minimizzazione delle masse in movimento rendono **eVer 7** particolarmente orientata alle applicazioni nei settori degli stampi e dell'aeronautica.



Dati tecnici

EVER

CORSE ASSI		EVER 1	EVER 5	EVER 7
Asse X (longitudinale) (dual drive)	mm	4000 / 5000 / 6000	4000 / 7000 / 8500 + est. (1500)	
Asse Y (trasversale)	mm	3000 / 3500 / 4000		
Passaggio portale	mm	3650 / 4150 / 4650		
Asse Z (verticale)	mm	1250 / 1500		
Tavola portapezzo	Lunghezza	mm	L 3000 / 4000 / 5000	L 4000 + est.
	larghezza	mm	I 2500 / 3000 / 3500	I 2500 / 3000
Portata tavola	kg	da 7000 a 20000		-
	kg/m ²	-		5000 e oltre
Velocità assi X-Y-Z	mm/min	fino a 32000		fino a 40000

UNITÀ DI FRESATURA	Asse C	Asse A	Potenza	Coppia	Velocità mandrino	Attacco utensili
	°	°	kW-S6 (S1)	Nm-S6 (S1)	giri/min	
TESTE UNIVERSALI						
Universale	indexato 2,5	indexato 2,5	44 (35)	1005 (800)	5000	ISO 50 HSK-A-100
Universale 3	indexato 0,02	indexato 0,02	44 (35)	1005 (800)	5000	ISO 50 HSK-A-100
TESTE TWIST CONTINUE						
T35-C	± 200	-100 / +110	44 (35)	1005 (800)	5000	ISO 50 / HSK-A-100
T3K	± 200	-120 / +95	44 (35) 40 (36)	200 (160) 63 (58)	15000 27000	HSK-A-100 HSK-A-63

MAGAZZINO UTENSILI A CATENA		
Posti	N°	40 / 60 e altri
Attacco utensile		ISO 50 / HSK-A-100 / HSK-A-63
Max. Ø utensili (posti affiancati)	mm	120
Max. Ø utensili (posti alternati)	mm	250
Max. lunghezza utensile	mm	500
Max. peso utensile	kg	25

DATI INSTALLAZIONE	EVER 1	EVER 5	EVER 7
Alimentazione	VAC	400 ± 10%	
Frequenza	Hz	50 ± 2%	

JOBS SpA
Via Emilia Parmense, 164
29122 Piacenza (I)
Tel. +39 0523 549611
Fax +39 0523 549750
com.com@jobs.it
www.jobs.it

France
JOBS Sarl
Vénissieux – Lyon
Tel. +33 4 72 78 69 82
Fax +33 4 72 78 69 49
commercial@jobs-france.fr

U.S.A.
JOBS Inc
Fenton – Michigan
Tel. +1 810 714 0522
Fax +1 810 714 0523
sales@jobsmachinetools.us

Germany
JOBS GmbH
Augsburg
Tel. +49 821 5976630
Fax +49 821 5976633
info@jobs-service.de

China
FFG Europe Machinery (Beijing) Co.,Ltd.
Beijing
Tel. +86 10 5822 2670/79-812
Fax +86 10 5822 2630
info@jobsmachinetools.cn

